

**TECHNICKÝ LIST**

Dátum revízie : 23.01.2023

**Názov, označenie:** Email syntetický univerzálny vrchný S 2013  
**SYNETIKA VRCHNÁ**

JK 246 221 17

PN 112 742 23

**Popis:**

Disperzia pigmentov a plnidiel v roztoku alkydovej živice a organických rozpúšťadiel s prídavkom sikaív a aditív.

**Použitie:**

Používa sa ako vrchný lesklý univerzálny náter na kov (ocel, železo), drevo, vyzretý betón v interiéroch aj exteriéroch. Vytvára pružný, lesklý, stabilný povlak s výbornou adhéziou na základné antikorózne a podkladové nátery. Môže sa použiť aj pri renováciách starších náterov.

Nepoužívať na nátery prichádzajúce do styku s potravinami, krmivami, pitnou vodou, na natieranie detského nábytku a hračiek.

**Farebný odtieň:**

STN 1000, 1010, 1100, 1805, 1999, 2430, 2880, 4550, 5300, 6200, 8190, 9110

**Riedidlo:**

S 6006 pre natieranie štetcom, S 6001 pre striekanie

**Fyzikálna a technická charakteristika:****VOC**

0,40 kg/kg

**TOC**

0,29 kg/kg

**objemová sušina**

44 %

**kategória:**

OR A.i

**hraničná hodnota VOC:**

500 g/l

**maximálny obsah VOC produktu:**

&lt; 500 g/l

**Technické údaje o výrobku :**Vlastnosti v dodávanom stave:

- hustota..... 0,90 - 1,25 g/ cm<sup>3</sup>
- výtokový čas.....najmenej 60 s
- obsah neprchavých látok ..... najmenej 60 % hm.  
odtieň 9110 najmenej 53 % hm.
- teoretická výdatnosť..... 11 – 13 m<sup>2</sup> /l, resp. 10 - 12 m<sup>2</sup>/kg  
v jednej vrstve

#### Zasychanie:

(hrúbka suchého filmu 40 µm/ 23°C /50 % rel. vlhkosť)

voči prachu	4 – 6 hod.
pretierateľné	12 – 24 hod.

#### Vlastnosti hotového náteru:

- vzhľad..... lesklý
- lesk (uhol 60 °).....najmenej 80 %
- príľnavosť..... st. 0 - 1
- kryvosť.....st. 1 - 2

#### Odporúčaný stav podkladu:

- predchádzajúci náter : suchý , čistý
- minimálna teplota pri aplikácii + 5° C
- teplota podkladu musí byť najmenej 3° C nad rosným bodom
- relatívna vlhkosť vzduchu v rozmedzí 30 – 70 %

#### **Pokyny k aplikácii :**

##### vzduchové striekanie

odporúčané riedidlo	S 6001
otvor trysky	1,8 mm
tlak vzduchu	0,3 - 0,4 MPa
výtokový čas	25 – 30 s

##### štetec

odporúčané riedidlo	S 6006
výtokový čas	50 – 80 s

#### **Príklad postupu:**

podklad musí byť suchý, súdržný, zbavený nepriľnavých častí, hrdze, mastnoty, prachu  
savé podklady (drevo, minerálne podklady) je potrebné napustiť vhodným penetračným  
náterom

##### Náter na kov

- odstránenie okovín, korózných splodín, prachu, solí, mastnoty a iných nečistôt
- 1 až 2 krát Syntetika základná farba, resp., S 2003, S 2035
- 2 až 3 krát **Syntetika vrchná**

##### Náter na drevo

- odstránenie živých škvrn z dreva, prebrúsenie a očistenie podkladu
- 1 krát napustiť fermežou napr. O 1000
- 1 krát Syntetika základná farba
- po 12 až 24 hodinách jemné prebrúsenie brúsny papierom (podľa potreby a požiadaviek)

- 1 až 2 krát **Syntetika vrchná**

**Nanášanie, riedenie, čistenie náradia:**

Email zasychá na vzduchu. Pred aplikáciou sa musí dokonale premiešať odo dna obalu a doriediť na optimálny výtokový čas 25 - 30 s pre striekanie, 50 - 60 s pre natieranie. Riedi sa riedidlom S 6001 pre striekanie alebo 6006 pre natieranie štetcom. Vysoká vlhkosť vzduchu a nízka teplota prostredia a tiež natieraného povrchu predlžuje zasychanie. Náter zaschnutý na vzduchu (23°C/50 % vlhkosť/40 µm hrúbka) je možné pretrieť ďalšou vrstvou po 12 až 24 hod. Náradie sa čistí riedidlom S 6006, S 6001, C 6000 alebo prípravkom P 8500.

**Balenie:**

podľa aktuálnej ponuky  
0,6 l ; 2,5 l

**Podmienky skladovania:**

Neskladovať spoločne s požívatinami a krmivami.

Skladovať v pôvodných, dobre uzatvorených obaloch pri teplote +5 až +25<sup>0</sup> C v suchom a vetranom sklade bez priameho účinku slnečného žiarenia, ktorý zodpovedá predpisom pre skladovanie horľavých kvapalín.

**Stupeň horľavosti:**

Je uvedený v KBÚ.

**Spôsob likvidácie odpadu:**

Je uvedený v KBÚ.

**Bezpečnosť a hygiena pri práci:**

Je uvedená v KBÚ.

**Údaje o výrobcovi a dovozcovi - distribútorovi:**

CHEMOLAK a. s.

Továrenská 7

919 04 Smolenice

Slovensko

Tel.: +421/33/5560 111

Fax: +421/33/5560 636

Infocentrum: +421/33/5560 555

www.chemolak.sk

marketing@chemolak.sk

priemysel@chemolak.sk

**Upozornenie**

Tieto informácie a uvedené odporúčenia vychádzajú zo skúšobných výsledkov, pozorovaní alebo skúseností získaných pri špeciálne definovaných skúškach. Príklady náterových postupov nie sú záväzné, je potrebné ich prispôbiť Vaším skutočným podmienkam a potrebám, oblasti použitia a podmienkam pri spracovaní - aplikácií. Užívatelia zodpovedajú za správne použitie výrobku a musia zvážiť všetky faktory a podmienky, ktoré môžu ovplyvniť konečnú kvalitu povrchovej úpravy. Vyhradujeme si právo na zmenu údajov v technicko-propagačných materiáloch bez predchádzajúceho upozornenia.